

PERENCANAAN PENGELOLAAN PERSEDIAAN DI PT. MEGATAMA MULTITEKNIKA ABADI

HANNY -1100044445
FRANSISKA MEISA – 1100058021

ABSTRAK

PT. Megatama Multiteknika Abadi adalah perusahaan nasional dalam bidang usaha penyediaan keperluan industri terutama Filter Udara, Filter Oli dan Air atau Oil Separator untuk Screw Compressor buatan Amerika dengan merek COMPAC. Dalam penelitian ini akan membahas mengenai perencanaan kebutuhan dengan menggunakan metode regresi linear, metode regresi kuadratis, metode *double moving average*, dan metode *double eksponential smoothing*, untuk persediaan dengan menggunakan perhitungan EOQ. Metodologi penelitian yang digunakan adalah metode deskriptif dengan desain penelitian deskriptif. Teknik pengumpulan datanya menggunakan sumber data primer yang artinya didapatkan langsung dari nara sumber yang dapat dipercaya untuk memberikan data-data yang kami perlukan. Selain dengan cara manual, juga dilakukan pengujian menggunakan program QM (*Quantitative Method*). Dari perhitungan yang didapat metode yang paling baik berdasarkan MAD dan MSE nya yaitu metode regresi linear karena hasil kesalahan peramalannya yang terkecil untuk produk ATLAS COPCO SEPARATOR 1614-6425 adalah 5.348, 82.7286, MANN FILTER O.F W13145 adalah 3.0205, dan GARDNERDENVER A.F 81166609 adalah 2.9178,13.239. Dengan begitu agar dapat kuantitas pemesanan ekonomis produk, *demand* diperoleh dari hasil peramalan dengan metode regresi linear dengan *demand* untuk produk ATLAS COPCO SEPARATOR 1614-6425 adalah 139unit, MANN FILTER O.F W13145 adalah 84 unit dan GARDNERDENVER A.F 81166609 adalah 81 unit. Hasil yang diperoleh dengan menghitung EOQ nya adalah untuk produk ATLAS COPCO SEPARATOR 1614-6425 adalah 130 unit, MANN FILTER O.F W13145 adalah 208 unit dan GARDNERDENVER A.F 81166609 adalah 442 unit.

Kata Kunci : Peramalan, Persediaan, *Quantitative Method*